

## **FECHAS ESTANCIAS CLINICAS**

### **CURSO-ACADÉMICO 2017-2018**

#### **3er. CURSO**

Primer modular : del 18 de septiembre al 10 de noviembre de 2017  
Segundo modular: del 29 de enero al 23 de marzo de 2018

#### **2º CURSO**

Primer modular: del 20 de noviembre al 26 de enero de 2018  
Segundo modular: del 26 de marzo al 30 de mayo de 2018

#### **4º CURSO**

Primer modular: del 27 de noviembre al 26 de enero de 2018  
Segundo modular: del 29 de enero al 23 de marzo de 2018  
Tercer modular: del 26 de marzo al 11 de mayo de 2018

**La Dirección**

**Aprobado en Comisión de Garantía de Calidad de 29 de junio de 2017**